

Statistiques à une variable	Calcul des paramètres Statistiques	CASIO GRAPH 35 +
--------------------------------	------------------------------------	---------------------

?

Déterminer les paramètres de la série statistique :

?

Valeurs	0	2	3	5	8
Effectifs	16	12	28	32	21

Accès au mode statistique

Touche **MENU** icône puis appuyer sur **EXE**.

→ Si les listes ne sont pas vides les effacer.
Voir paragraphe « Effacement des données ».

Entrée des données

Mettre les valeurs dans une liste, par exemple L1.

Touche **EXE** pour passer à la ligne suivante.

Mettre les effectifs dans une autre liste, par exemple L2.

→ Il est possible de se déplacer dans les listes à l'aide des flèches.

Affichage des résultats

Touche **MENU**.

Choisir **STAT**.

Sélectionner **CALC** (Touche **F2**) puis **SET** (touche **F6**).

1 Var Xlist :List 1 (touche **F1**)

1 Var Freq :List 2 (touche **F3**)

Appuyer sur **EXE** puis choisir **1 Var** (touche **F1**).

On peut lire :

- la moyenne \bar{x}
- la somme des données Σx
- la somme des carrés des données Σx^2
- l'écart type $x\sigma_n$
- l'effectif total n

Flèche pour faire défiler la suite des résultats.

On peut lire :

- la valeur minimum **minX**
- le 1^{er} quartile **Q1**
- la médiane **Med**
- le 3^{ème} quartile **Q3**
- la valeur maximum **maxX**
- le mode **Mod**

Effacement des données

Instruction **QUIT** (touches **SHIFT** **EXIT**). Placer le curseur sur le nom de la liste à effacer, par exemple L2.

Taper (touche **F6**), puis **DEL-A** (touche **F4**).

Confirmer par **YES** (touche **F1**).

⇒ **Compléments**

Données brutes (sans effectifs)

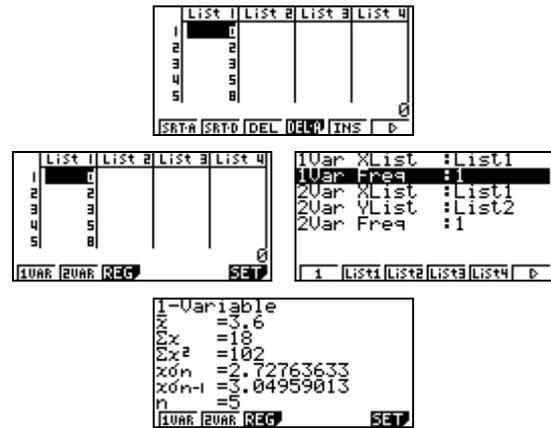
Remplir la liste de données (par exemple L1).

Taper \triangleright (touche **F6**), choisir **CALC** (touche **F2**), puis **SET** (touche **F6**).

1 Var Xlist : List 1 (touche **F1**).

1 Var Freq : 1 (touche **F1**).

Appuyer sur **EXE** puis choisir **1 Var** (touche **F1**).

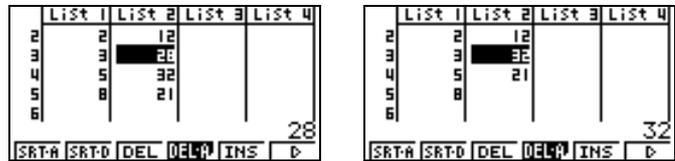


Modifier le contenu d'une liste

Effacer une valeur

Se placer sur la valeur à effacer.

Taper \triangleright (touche **F6**), puis **DEL** (touche **F3**).



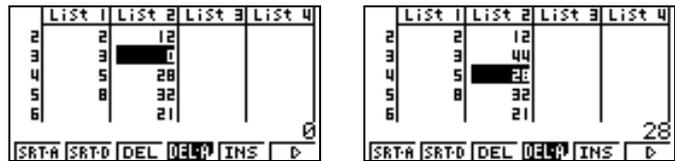
Insérer une valeur

Se placer à l'endroit où l'on veut insérer la valeur.

Sélectionner **INS** (touches **F5**)

La valeur **0** s'insère dans la liste.

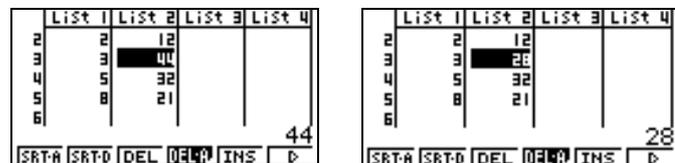
Taper la valeur souhaitée et appuyer sur **EXE**.



Modifier une valeur

Se placer sur la valeur à modifier.

Taper la nouvelle valeur et appuyer sur **EXE**.



⇒ **Problèmes pouvant être rencontrés**

Problème rencontré	Comment y remédier
ERR : DIM ERROR	Les listes utilisées pour le calcul statistique sont de taille différentes ou noms de listes incorrects. Appuyer sur la touche AC/ON pour revenir aux listes.

⇒ **Commentaires**

! **Mode de calcul des quartiles**

Le mode de calcul des quartiles **Q1** et **Q3** n'est pas le même que celui préconisé dans les programmes. De ce fait, les résultats obtenus seront souvent différents des résultats attendus.

☒ **Signification du paramètre $x\sigma_{n-1}$**

Il s'agit de l'estimation de l'écart type d'une population dont la série de données saisies est un échantillon. Ce nombre est légèrement supérieur à l'écart type réel de la série de données $x\sigma_n$.

! **Détermination de la variance**

Elle s'obtient en calculant $x\sigma_n^2$